

# TECHNICKÝ LIST

<b>SYSTÉM:</b> Polyol (složka A): Isokyanát (složka B): Aplikace:	<b>ULTRAPOL RG 03/35</b> ULTRAPOL RG 03/35 ULTRAMER B Polyuretanový systém pro tepelnou a akustickou izolaci stěn a stropů průmyslových a obytných staveb aplikovaný stříkáním.		
<b>VLASTNOSTI:</b>  Viskozita ve 20°C Hustota ve 20°C Barva Skladovací teplota Doba skladování	Složka A (polyol) ULTRAPOL RG 03/35 složka A 430 ± 100 1,14 ± 0,02 Žlutá 5 - 30 3	Složka B (iso) ULTRAMER B 350 ± 100 1,22 ± 0,02 Hnědá 5 – 30 6	   [mPas] [g/cm <sup>3</sup> ]  [°C] [měsíce]
<b>REAKTIVITA v LABORATORNÍCH          PODMÍNKÁCH</b> (vzorky byly ručně napěněny mechanickým míchadlem rychlostí 2500± 500 rpm)	Váha vzorků (poměr váhy A:B) Teplota složek Doba míchání Počáteční čas Doba gelovatění Doba vysychání Hustota jádra	20 + 22 (100: 110) 18 – 22 2 - 3 3 ± 1 7 ± 3 9 ± 4 35 ± 2	[g] [°C] [sec] [sec] [sec] [sec] [kg/m <sup>3</sup> ]
<b>NAVRŽENÉ PODMÍNKY PRO          ZPRACOVNÁNÍ</b>	Poměr míchání A : B Teplota složek Teplota míchacího zařízení Teplota hadic Teplota okolí Tlak složek Tloušťka jedné vrstvy Počet vrstev	100 : 100 15 – 30 30 - 40 30 - 40 10 – 35 80 – 110 Max 35 2 - 3	  [°C] [°C] [°C] [°C]  [bar] [mm]
<p><b>Složka polyol musí být před začátkem důkladně promíchána, protože má schopnost oddělovat během skladování.</b></p> <p>Stříkaný povrch musí být suchý, odmaštěný, bez prachu a nečistot, jinak by mohlo dojít ke zhoršení přilnutí pěny na stříkaný povrch. Jestliže se pochybuje o čistotě povrchu, je vhodné provést zkušební nástřik den předem, a jestliže je přilnavost špatná, je potřeba povrch očistit a usušit před konečným nástřikem. Před stříkáním je potřeba zabezpečit přilehlé objekty před možným znečištěním pěnou. Jestliže je pěna vystavena přímému slunečnímu záření, měla by být pokryta ochrannou vrstvou (např. Ochrannou barvou nebo sádkokartonem nebo dřevotřískovou deskou).</p>			

<b>VLASTNOSTI STŘÍKANÉ PĚNY</b>	
Testované vzorky vyříznuté ze stříkané izolace.	
Hustota pěny jádra (PN-EN 1602:1999):	≥32 kg/m <sup>3</sup>
Třída reakce na oheň (PN-EN 13501-1+A1:2010):	E
Tepelná vodivost (PN-EN 12667:2002):	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,021 \text{ W/mK}$ $\lambda_{90,90} = 0,022 \text{ W/mK}$
Krátkodobá absorpce vody částečným ponořením (PN-EN 1609:2013)	≤ 0,23 kg/m <sup>2</sup>
Přenos vodní páry (PN-EN 12086:2013)	≥ 38
Rozměrová stabilita (PN-EN 1604:2013-07): při 70°C a 90% relativní vlhkosti za 48 hodin  při -20°C za 48 hodin	$l. \leq + 7 \%$ $w. \leq + 7 \%$ $th. \leq + 3 \%$  $l. \leq - 0,5 \%$ $w. \leq - 0,5 \%$ $th. \leq - 0,5 \%$
Pevnost v tahu kolmo k plochám (PN-EN 1607:2013)	≥ 350kPa
Přilnavost podkladu kolmo k plochám (PN-EN 1607:2013)	≥ 300kPa
Působení tlaku při 10% deformaci, $\sigma_{10}$ (PN-EN 826:1998)	≥ 290kPa
Obsah uzavřených buněk (PN-ISO 4590:2005)	≥ 90%

**Dlouhodobá tepelná vodivost  $\lambda_D$  a tepelný odpor  $R_D$  stříkané izolace, v závislosti na její tloušťce  $d_N$  (PN-EN 14315-1:2013)**

	Difuzně otevřená strana a difuzně uzavřená strana		Difuzně otevřená	
	Dlouhodobá tepelná vodivost $\lambda_D$ [W/mK]	Tepelný odpor, $R_D$ [m <sup>2</sup> K/W]	Dlouhodobá tepelná vodivost $\lambda_D$ [W/mK]	Tepelný odpor, $R_D$ [m <sup>2</sup> K/W]
40	0,027	1,45	0,028	1,40
45	0,027	1,65	0,028	1,60
50	0,027	1,85	0,028	1,75
55	0,027	2,00	0,028	1,95
60	0,026	2,30	0,028	2,10
65	0,026	2,50	0,028	2,30
70	0,026	2,65	0,028	2,50
75	0,026	2,85	0,028	2,65
80	0,026	3,05	0,027	2,95
85	0,026	3,25	0,027	3,10
90	0,026	3,45	0,027	3,30
95	0,026	3,65	0,027	3,50
100	0,026	3,80	0,027	3,70

Informace uvedené v tomto technickém listu vycházejí z našich laboratorních zkoušek a praktických znalostí a nemohou být použity jako záruka parametrů konečného produktu kupujícího / uživatele. Naše data nezbavují uživatele povinnosti ověřovat poskytované informace a testovat náš produkt podle jeho vlastní aplikace, technologických podmínek a konečných účelů. Tento datový list je distribuován s odpovídajícím bezpečnostním listem, který obsahuje aktuální informace o klasifikaci, označování, zacházení a bezpečnostních údajích.